

ICS 61.020  
Y 75



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 21980—2008

---

## 专业运动服装和防护用品通用技术规范

Current technical criterion for sportswear and exposure suit

2008-05-23 发布

2008-12-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 前 言

本标准的附录 A、附录 B 和附录 C 为规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国服装标准化技术委员会(SAC/TC 219)归口。

本标准由全国服装标准化技术委员会负责解释。

本标准主要起草单位:上海市服装研究所、国家体育总局体育器材装备中心、福建省纤维检验所、北京李宁体育用品有限公司、安踏(中国)有限公司、特步(中国)有限公司、泉州雷速体育用品有限公司。

本标准主要起草人:许鉴、张小晶、王志勇、徐明明、李苏、林章利、丁国斯、秦威、王之昌、黄硕。

本标准首次发布。

# 专业运动服装和防护用品通用技术规范

## 1 范围

本标准规定了专业运动服装和防护用品的要求、检验(测试)方法、检验分类规则以及标志、包装、运输和贮存等技术特征。

本标准适用于以纺织机织物为主要原料生产的专业运动服装和防护用品。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB 251 评定沾色用灰色样卡
- GB/T 2910 纺织品 二组分纤维混纺产品定量化学分析方法
- GB/T 2911 纺织品 三组分纤维混纺产品定量化学分析方法
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分:游离水解的甲醛(水萃取法)
- GB/T 3917.2 纺织品 织物撕破性能 第2部分:舌形试样撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 耐汗渍色牢度试验方法
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 8170 数值修约规则
- GB/T 8427—1998 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧
- GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB 9994 纺织材料公定回潮率
- GB/T 12704—1991 织物透湿量测定方法 透湿杯法
- GB/T 15557 服装术语
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- FZ/T 01026 四组分纤维混纺产品定量化学分析方法
- FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识
- FZ/T 01057(所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 01095 纺织品 氨纶产品纤维含量的试验方法
- FZ/T 80002 服装标志、包装、运输和贮存

## 3 术语和定义

GB/T 15557 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

互沾色牢度 cross stain

同伴样品中不同颜色的织物之间相互染色或颜色迁移的程度。

4 要求

4.1 使用说明

4.1.1 成品的使用说明按 GB 5296.4 和 GB 18401 规定执行。

4.1.2 专业运动服装的服装号型、成分及含量、洗涤方法必须标注在耐久性标签上。

4.1.3 专业运动防护用品可以不采用耐久性标签。

4.2 理化性能

成品的理化性能技术要求按表 1 规定。

表 1

项 目		技 术 要 求
裤后裆缝接缝强力/N		面料≥140 里料≥80
撕破强力/N		≥10
纸裂/cm		≤0.6
水洗尺寸变化率/%	领大	≥-1.0
	胸围	≥-2.0
	衣长	≥-2.5
	腰围	≥-1.5
	裤(裙长)	≥-2.5
透湿量/[g/(m <sup>2</sup> ·d)]		≥2 500
耐洗色牢度/级	变色	≥ 4
	沾色	≥ 4
	互沾	≥ 4—5
耐酸汗渍色牢度/级	变色	≥ 4
	沾色	≥ 4
	互沾	≥ 4—5
耐碱汗渍色牢度/级	变色	≥ 4
	沾色	≥ 4
	互沾	≥ 4—5
耐水色牢度/级	变色	≥ 4
	沾色	≥ 4
	互沾	≥ 4—5
耐摩擦色牢度/级	干摩擦	≥ 4
	湿摩擦	≥ 3
耐光色牢度/级		≥ 4
甲醛含量/(mg/kg)		直接接触皮肤的产品≤75,非直接接触皮肤的产品≤300

表 1 (续)

项 目	技 术 要 求
pH 值	直接接触皮肤的产品 4.0~7.5,非直接接触皮肤的产品 4.0~9.0
异味	无
可分解芳香胺染料	禁用
纤维含量偏差	按 FZ/T 01053 执行
注 1: 按 GB/T 4841.3 标准规定,颜色大于 1/12 染料染色标准深度色卡为深色,颜色不大于 1/12 染料染色标准深度色卡为浅色。 注 2: 深色产品的耐湿摩擦色牢度可降低半级。 注 3: 印花部位的耐洗色牢度、耐摩擦色牢度可降低半级。 注 4: 防护用品不考核裤后裆缝接缝强力、撕破强力、疵裂和水洗尺寸变化率。	

## 5 检验(测试)方法

- 5.1 成品释放甲醛含量测试方法按 GB/T 2912.1 规定。
- 5.2 成品的 pH 值测试方法按 GB/T 7573 规定。
- 5.3 成品异味的测试方法按 GB 18401 规定。
- 5.4 成品可分解芳香胺染料的测试方法按 GB/T 17592 规定。
- 5.5 成品透湿量的测试方法按 GB/T 12704—1991 中方法 B 测定。
- 5.6 成品的色牢度允许程度测试方法分别按 GB/T 3921 的方法 3(再生纤维素纤维、锦纶及其混纺织物或纯毛织物按 GB/T 3921 的方法 1)、GB/T 5713、GB/T 3920、GB/T 8427—1998(按方法 3 测试)、GB/T 3922 规定。互沾色牢度测试方法按附录 A 规定。
- 5.7 成品主要部位的缝子疵裂的测试方法按附录 B 规定,取样部位按表 2 规定。

表 2

取样部位名称	取样部位规定
后背缝	后领中向下 25 cm
袖窿缝	后袖窿弯处
袖缝	袖窿处向下 10 cm
摆缝	袖窿底向下 10 cm
裤后缝	后龙门弧线二分之一为中心
裤侧缝	裤侧缝上三分之一为中心
下裆缝	下裆缝上三分之一为中心
裙侧缝,裙后中缝	腰头向下 20 cm

- 5.8 成品裤后裆缝接缝强力的测试方法按 GB/T 3923.1 规定,取样部位见附录 C。
- 5.9 成品的撕破强力测试方法按 GB/T 3917.2 规定。
- 5.10 成品水洗后的尺寸变化率的测试方法按 GB/T 8629、GB/T 8630 规定,并在批量中随机抽取三件成品测试,结果取三件的平均值。
- 5.11 成品所用原料的成分和含量的测试方法按 FZ/T 01057、GB/T 2910、GB/T 2911、FZ/T 01026、FZ/T 01095 等规定,棉型产品的测试结果按净干含量计算,其余产品的测试结果结合公定回潮率含量计算。含有 GB 9994 中未规定公定回潮率的新型纤维的产品,可按标准回潮率计算。

## 6 抽样规则

抽样数量按产品批量：

500 件(套)及以下抽验 10 件(套)。

500 件(套)以上至 1 000 件(套)[含 1 000 件(套)]抽验 20 件(套)。

1 000 件(套)以上抽验 30 件(套)。

## 7 标志、包装、运输和贮存

成品的标志、包装、运输和贮存按 FZ/T 80002 执行。

**附 录 A**  
**(规范性附录)**  
**互沾色牢度试验方法**

**A.1 试样准备**

**A.1.1 耐洗色牢度试样**

**A.1.1.1 嵌条、包边类样品:**取 40 mm×100 mm 试样一块,按 GB/T 3921 方法 3(再生纤维素纤维、锦纶及其混纺织物或纯毛织物按 GB/T 3921 方法 1)进行试验。如果一块试样不能包含所有的颜色,则应取若干块试样同时进行试验。

**A.1.1.2 条纹、格子、印花、绣花类样品:**取 40 mm×100 mm 试样一块,按 GB/T 3921 方法 3(再生纤维素纤维、锦纶及其混纺织物或纯毛织物按 GB/T 3921 方法 1)进行试验。取样时应包含所有的颜色,如果一块试样不能包含所有的颜色,则应取若干块试样同时进行试验。如果有两种颜色不能被包含在一块样品中,则应分别取样,沿短边缝合形成一个组合试样进行试验。

**A.1.2 耐汗渍色牢度和耐水色牢度试样**

每种颜色分别取样,尺寸为 40 mm×100 mm。每两种颜色的试样,正面相互贴合并沿一短边缝合,形成一个组合试样,按 GB/T 3922、GB/T 5713 规定进行试验。如果一块试样中包含两种或两种以上颜色,两块样品相互贴合时颜色应错开,形成一个组合试样。

**A.2 评级**

用 GB 251 评定每个试样每种颜色的沾色等级,并报告最差级数。

**附录 B**  
**(规范性附录)**  
**缝口脱开程度试验方法**

**B.1 原理**

在垂直于织物接缝的方向上施加一定的负荷,接缝处脱开,测量其脱开的最大距离。

**B.2 施加的负荷**

面料负荷为:  $100\text{ N} \pm 5\text{ N}$ 。

里料负荷为:  $70\text{ N} \pm 5\text{ N}$ 。

**B.3 设备与材料**

织物强力机,上、下夹钳距离为  $10.0\text{ cm}$ ,下夹钳无载荷时下降速度为  $5.0\text{ cm/min}$ ,预加张力(重锤)为  $2\text{ N}$ ,夹钳对试样的有效夹持面积为  $2.5\text{ cm} \times 2.5\text{ cm}$ 。

**B.4 试验环境**

调湿和试验用标准大气,温度  $20^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ ,相对湿度  $60\% \sim 70\%$ 。

**B.5 试样要求与准备**

**B.5.1 取样尺寸:**  $5.0\text{ cm} \times 20.0\text{ cm}$ (包括夹持部位),其直向中心线应与缝迹垂直。

**B.5.2 试样数量:**从成品的每个取样部位(或缝制样)上各截取三块。

**B.6 试验步骤**

**B.6.1** 将强力机的两个夹钳分开至  $10.0\text{ cm}$ ,两个夹钳边缘应相互平行且垂直于移动方向。

**B.6.2** 将试样固定在夹钳中间(试样下端先挂上  $2\text{ N}$  的预加负荷钳,再拧紧下夹钳),使接缝与夹钳边缘相互平行。

**B.6.3** 以  $5.0\text{ cm/min}$  的速度逐渐增加其负荷,面料至  $100\text{ N} \pm 5\text{ N}$ 、里料至  $70\text{ N} \pm 5\text{ N}$  时,停止下夹钳的下降,然后在强力机上垂直量取其接缝脱开的最大距离,见图 B.1。若出现纱线从试样中滑脱,则测试结果记录为滑脱。



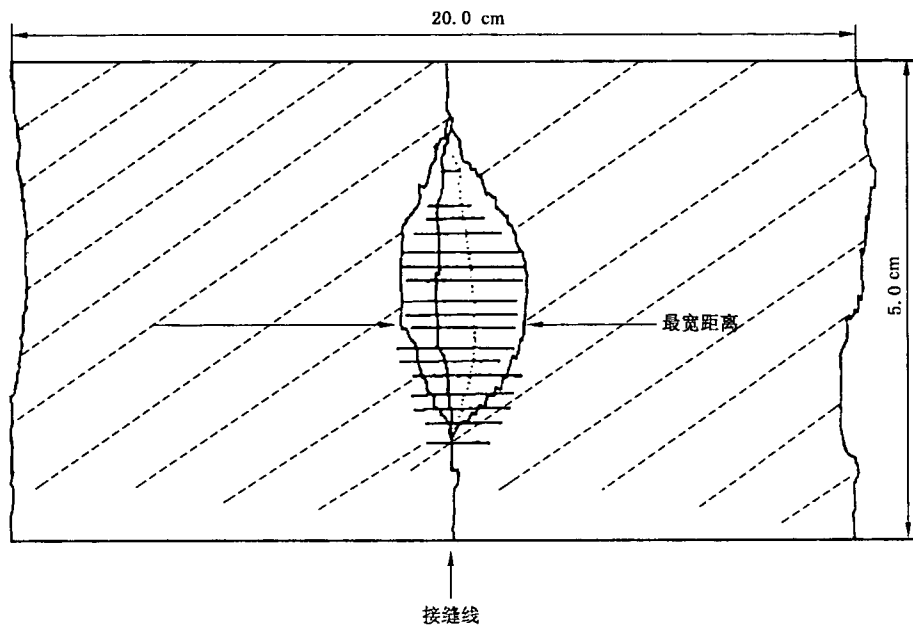


图 B.1 接缝脱开距离的测量

### B.7 计算

计算三块试样缝口脱开程度的平均值,结果按 GB/T 8170 修约至 0.05 cm。若三块试样中仅有一块出现滑脱,则计算另两块试样的平均值,若三块试样中有两块或三块出现滑脱,则结果为滑脱。

附录 C  
(规范性附录)

裤后裆缝强力试验取样部位示意图

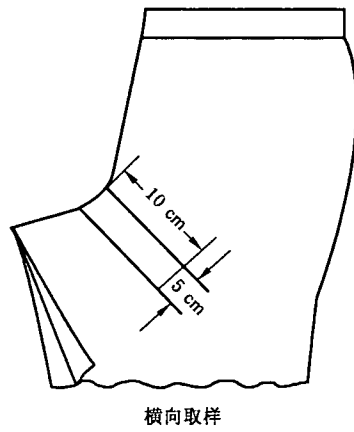
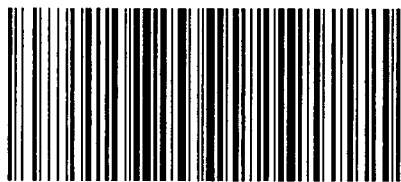


图 C.1



GB/T 21980-2008

版权专有 侵权必究

\*

书号: 155066 · 1-32424

定价: 14.00 元

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
专业运动服装和防护用品通用技术规范  
GB/T 21980—2008

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 15 千字

2008年8月第一版 2008年8月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-32424 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533