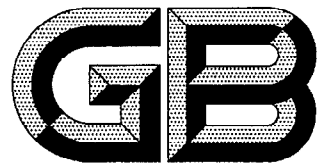


ICS 59.080.30  
W 43



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 22842—2017  
代替 GB/T 22842—2009

---

## 里 子 绸

Lining fabrics

2017-05-12 发布

2017-12-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
里 子 绸

GB/T 22842—2017

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 18 千字  
2017年5月第一版 2017年5月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-56446

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 22842—2009《里子绸》。本标准与 GB/T 22842—2009 相比,主要技术变化如下:

- 调整了疵裂程度的定负荷值(见 4.5.1 中的表 1;2009 年版的 4.5.1 表 1);
- 调整了铜铵纤维里子绸撕破强力的指标值(见 4.5.2 中的表 2;2009 年版的 4.5.2 的表 2);
- 调整了涤纶/粘胶、涤纶/铜氨里子绸撕破强力的指标值(见 4.5.3 中的表 3;2009 年版的 4.5.3 的表 3);
- 染料染色标准深色改为大于 GB/T 4841.3 中 1/12 标准深度,浅色改为小于或等于 GB/T 4841.3 中 1/12 标准深度(见 4.5.1 中的表 1、4.5.2 中的表 2、4.5.3 中的表 3;2009 年版的 4.5.1 的表 1、4.5.2 的表 2、4.5.3 的表 3)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国丝绸标准化技术委员会(SAC/TC 401)归口。

本标准起草单位:苏州江枫丝绸有限公司、广东四海伟业纺织科技有限公司、苏州市职业大学、宁波宜阳宾霸纺织品有限公司、苏州楚星时尚纺织集团有限公司、浙江丝绸科技有限公司、昆山集团有限公司、江苏奥立比亚纺织有限公司、浙江中天纺检检测有限公司、浙江敦奴联合实业股份有限公司、安正时尚集团股份有限公司、浙江省中纺经编科技研究院、上海工程技术大学。

本标准主要起草人:黄勇、汤知源、李世超、王宗臻、王加毅、孙正、赵洪泉、卫世文、何志英、沈国康、王浙峰、陈贤淑、周建龙、田丙强、姚洁、茅晓红、吕迎智。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 22842—2009。

# 里 子 绸

## 1 范围

本标准规定了里子绸的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、包装和标志。

本标准适用于评定涤纶、锦纶、醋酸、粘胶、铜氨纤维长丝纯织或由以上长丝交织而成的各类服用里子绸的品质。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析
- GB/T 3917.2 纺织品 织物撕破性能 第2部分:裤形试样(单缝)撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4668—1995 机织物密度的测定
- GB/T 4669—2008 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐四氯乙烯干洗色牢度
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 8631 纺织品 织物因冷水浸渍而引起的尺寸变化的测定
- GB/T 13772.2 纺织品 机织物接缝处纱线抗滑移的测定 第2部分:定负荷法
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB/T 15552 丝织物试验方法和检验规则
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 19981.2 纺织品 织物和服装的专业维护、干洗和湿洗 第2部分:使用四氯乙烯干洗和整烫时性能试验的程序
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB/T 30557 丝绸 机织物疵点术语
- FZ/T 01057(所有部分) 纺织品纤维鉴别试验方法
- FZ/T 20021 织物经汽蒸后尺寸变化试验方法
- FZ/T 40007 丝织物包装和标志

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

##### 里子绸 lining fabrics

服装最里层的丝织物。一般由涤纶、锦纶、醋酯、粘胶、铜氨纤维长丝纯织或由以上长丝交织而成。

#### 3.2

##### 标准面积 standard area

织物全幅×50 cm 的面积。用于评定里子绸外观疵点的一个基准单位。

### 4 要求

#### 4.1 要求内容

里子绸的要求包括内在质量、外观质量和基本安全性能。

#### 4.2 考核项目

里子绸的内在质量考核项目为密度偏差率、质量偏差率、断裂强力、撕破强力、纤维含量允差、疵裂程度、尺寸变化率、色牢度等八项,外观质量考核项目为色差(与标准样对比)、幅宽偏差率、纬斜和弓纬、外观疵点等四项。

#### 4.3 分等

4.3.1 里子绸的等级由内在质量和外观质量中的最低等级项目评定。分为优等品、一等品、二等品。低于二等品的为等外品。

4.3.2 质量偏差率、断裂强力、撕破强力、纤维含量允差、疵裂程度、尺寸变化率、色牢度等内在质量按批评等。密度偏差率、外观质量按匹评等。

#### 4.4 基本安全性能

里子绸的基本安全性能按 GB 18401 的规定执行。

#### 4.5 内在质量分等规定

4.5.1 涤纶、锦纶、醋酯纤维里子绸内在质量分等规定见表 1。

表 1 涤纶、锦纶、醋酯纤维里子绸内在质量分等规定

项目	涤纶、锦纶纤维里子绸			醋酯纤维里子绸		
	优等品	一等品	二等品	优等品	一等品	二等品
密度偏差率/%	±3	±4	±5	±3	±4	±5
质量偏差率/%	±3	±4	±5	±3	±4	±5
断裂强力/N	≥ 200			≥ 150		
撕破强力/N	≥ 9			≥ 6		
纤维含量允差/%	按 GB/T 29862 执行					
疵裂程度(定负荷 70 N)/mm	≤ 5			5	6	

表 1 (续)

项目			涤纶、锦纶纤维里子绸			聚酯纤维里子绸		
			优等品	一等品	二等品	优等品	一等品	二等品
尺寸变化率/% ≥	水洗	经向	-1.5~+1.5	-2.0~+2.0	-3.0~+3.0			-4.0~+4.0
		纬向	-1.5~+1.5	-2.0~+2.0	-2.0~+2.0	-2.5~+2.5	-3.0~+3.0	
	干洗	经向	-1.5~+1.5	-2.0~+2.0	-2.0~+2.0	-3.0~+3.0	-4.0~+4.0	
		纬向	-1.5~+1.5	-2.0~+2.0	-2.0~+2.0	-3.0~+3.0	-4.0~+4.0	
	汽蒸	经向	-2.5~+2.5	-3.0~+3.0	-2.0~+2.0	-2.5~+2.5	-3.0~+3.0	
		纬向	-2.5~+2.5	-3.0~+3.0	-2.0~+2.0	-2.5~+2.5	-3.0~+3.0	
色牢度/级 ≥	耐皂洗 耐干洗 耐汗渍	变色	4	3-4	3	3-4		3
		沾色	4	3-4	3	3-4	3	
	耐干 摩擦	沾色(浅色 <sup>a</sup> )	4	3-4	3	4	3-4	3
		沾色(深色 <sup>a</sup> )	4	3-4	3	3-4		3
	耐湿 摩擦	沾色(浅色 <sup>a</sup> )	4	3-4	3	3-4		3
		沾色(深色 <sup>a</sup> )	4	3-4	3	3		

<sup>a</sup> 大于 GB/T 4841.3 中 1/12 标准深度为深色,小于或等于 GB/T 4841.3 中 1/12 标准深度为浅色。

4.5.2 粘胶、铜氨纤维里子绸内在质量分等规定见表 2。

表 2 粘胶、铜氨纤维里子绸内在质量分等规定

项目			粘胶纤维里子绸			铜氨纤维里子绸		
			优等品	一等品	二等品	优等品	一等品	二等品
密度偏差率/%			±3	±4	±5	±3	±4	±5
质量偏差率/%			±3	±4	±5	±3	±4	±5
断裂强力/N ≥			180					
撕破强力/N ≥			7					
纤维含量允差/%			按 GB/T 29862 执行					
疵裂程度/mm ≤	70 g/m <sup>2</sup> 以上,70 N		5	6		4.5	5	
	70 g/m <sup>2</sup> 及以下,50 N							
尺寸变化率/% ≥	水洗	经向	-3.0~+3.0	-4.0~+4.0	-5.0~+5.0	—	—	—
		纬向	-3.0~+3.0	-4.0~+4.0	-5.0~+5.0	—	—	—
	水浸	经向	—	—	—	-3.5~+3.5	-4.0~+4.0	-4.5~+4.5
		纬向	—	—	—	-3.0~+3.0	-3.5~+3.5	-4.0~+4.0
	干洗	经向	-2.0~+2.0	-2.5~+2.5	-3.0~+3.0	-2.0~+2.0	-3.0~+3.0	-3.5~+3.5
		纬向	-2.0~+2.0	-2.5~+2.5	-3.0~+3.0	-2.0~+2.0	-3.0~+3.0	-3.5~+3.5
汽蒸	经向	-2.0~+2.0	-2.5~+2.5	-3.0~+3.0	-2.0~+2.0	-2.5~+2.5	-3.0~+3.0	
	纬向	-2.0~+2.0	-2.5~+2.5	-3.0~+3.0	-2.0~+2.0	-2.5~+2.5	-3.0~+3.0	

表 2 (续)

项目			粘胶纤维里子绸			铜氨纤维里子绸		
			优等品	一等品	二等品	优等品	一等品	二等品
色牢度/ 级 ≥	耐皂洗 耐干洗 耐汗渍	变色	4	3-4	3	4	3-4	
		沾色	4	3-4	3	4	3-4	
	耐干 摩擦	沾色(浅色 <sup>a</sup> )	4	3-4	3	4-5	4	
		沾色(深色 <sup>a</sup> )	3-4			3	4	3-4
	耐湿 摩擦	沾色(浅色 <sup>a</sup> )	4	3-4	3	4	3-4	
		沾色(深色 <sup>a</sup> )	3			3		

<sup>a</sup> 大于 GB/T 4841.3 中 1/12 标准深度为深色,小于或等于 GB/T 4841.3 中 1/12 标准深度为浅色。

4.5.3 涤纶/粘胶、涤纶/铜氨、粘胶/醋酯纤维交织里子绸内在质量分等规定见表 3。

表 3 涤纶/粘胶、涤纶/铜氨、粘胶/醋酯纤维交织里子绸内在质量分等规定

项目			涤纶/粘胶、涤纶/铜氨纤维 交织里子绸			粘胶/醋酯、醋酯/粘胶纤维 交织里子绸		
			优等品	一等品	二等品	优等品	一等品	二等品
密度偏差率/%			±3	±4	±5	±3	±4	±5
质量偏差率/%			±3	±4	±5	±3	±4	±5
断裂强力/N ≥			180			150		
撕破强力/N ≥			7					
纤维含量允差/%			按 GB/T 29862 执行					
疵裂程度(定负荷 70 N)/mm ≤			5	6		5	6	
尺寸变化 率/%	水洗	经向	-1.5~+1.5	-1.5~+1.5	-2.0~+2.0	-3.0~+3.0	-4.0~+4.0	-5.0~+5.0
		纬向	-3.0~+3.0	-4.0~+4.0	-5.0~+5.0	-3.0~+3.0	-4.0~+4.0	-5.0~+5.0
	干洗	经向	-1.5~+1.5	-1.5~+1.5	-2.0~+2.0	-2.0~+2.0	-3.0~+3.0	-4.0~+4.0
		纬向	-2.0~+2.0	-3.0~+3.0	-4.0~+4.0	-2.0~+2.0	-3.0~+3.0	-4.0~+4.0
	汽蒸	经向	-2.5~+2.5	-2.5~+2.5	-2.5~+2.5	-2.0~+2.0	-2.5~+2.5	-3.0~+3.0
		纬向	-2.0~+2.0	-2.5~+2.5	-3.0~+3.0	-2.0~+2.0	-2.5~+2.5	-3.0~+3.0

项目			涤纶/粘胶、涤纶/铜氨纤维 交织里子绸			粘胶/醋酯、醋酯/粘胶纤维 交织里子绸		
			优等品	一等品	二等品	优等品	一等品	二等品
色牢度/ 级 ≥	耐皂洗 耐干洗 耐汗渍	变色	4	3-4	3	3-4	3-4	3
		沾色	4	3-4	3	3-4	3	3
	耐干 摩擦	沾色(浅色 <sup>a</sup> )	4	3-4	3	4	3-4	3
		沾色(深色 <sup>a</sup> )	3-4	3		3-4	3-4	3
	耐湿 摩擦	沾色(浅色 <sup>a</sup> )	4	3-4	3	4	3-4	3
		沾色(深色 <sup>a</sup> )	3			3		

<sup>a</sup> 大于 GB/T 4841.3 中 1/12 标准深度为深色,小于或等于 GB/T 4841.3 中 1/12 标准深度为浅色。

## 4.6 外观质量分等规定

4.6.1 里子绸的外观质量分等规定见表 4。

表 4 外观质量分等规定

项 目		优等品	一等品	二等品
色差(与标准样对比)/级	≥	4	3-4	3
幅宽偏差率/%		±1.5	±2.0	±2.5
纬斜、花斜、格斜、弓纬/%	≤	2.5	3.0	3.5
外观疵点 <sup>a</sup> 评定限度/(个/100 m)	≤	14	21	28
注：外观疵点的归类参见附录 A。				
<sup>a</sup> 外观疵点的解释按 GB/T 30557 执行。				

4.6.2 里子绸外观疵点评定说明：

- 里子绸外观疵点采用有限度的累计疵点数评定。
- 在标准面积内如有多个疵点时，按一个疵点算。在连续发生情况下以 50 cm 为基准加算。
- 同一批中，匹与匹之间色差(色泽不匀)不低于 GB/T 250 中 3-4 级。

## 4.7 开剪拼匹和标疵放尺的规定

4.7.1 里子绸允许开剪拼匹或标疵放尺，两者只能采用一种。

4.7.2 开剪拼匹最多两段，其中最短的一段长度应超过 20 m，其等级、幅宽、色泽、花型应一致。

4.7.3 标疵放尺每 10 m 及以内允许标疵一次，应在标疵位置的布边上做明显的记号。每处标疵放尺 50 cm。标疵后疵点不再计数。局部性疵点的标疵间距或标疵疵点与匹端的距离不得少于 5 m。

## 5 试验方法

### 5.1 内在质量试验方法

#### 5.1.1 密度试验方法

按 GB/T 4668—1995 执行。采用方法 C。

#### 5.1.2 质量试验方法

按 GB/T 4669—2008 中方法 5 执行。

#### 5.1.3 断裂强力试验方法

按 GB/T 3923.1 执行。

#### 5.1.4 撕破强力试验方法

按 GB/T 3917.2 执行。

#### 5.1.5 水洗尺寸变化率试验方法

按 GB/T 8628、GB/T 8629—2001、GB/T 8630 执行。洗涤程序采用 7A。干燥方法采用 A 法(悬



挂晾干)。

#### 5.1.6 水浸尺寸变化率试验方法

按 GB/T 8631 执行。

#### 5.1.7 干洗尺寸变化率试验方法

按 GB/T 19981.2 执行,采用正常材料的干洗程序,整烫条件采用方法 C。

#### 5.1.8 汽蒸尺寸变化率试验方法

按 FZ/T 20021 执行。

#### 5.1.9 色牢度试验方法

5.1.9.1 耐洗色牢度按 GB/T 3921—2008 执行,试验条件选用 A(1)方法。

5.1.9.2 耐干洗色牢度按 GB/T 5711 执行。

5.1.9.3 耐汗渍色牢度按 GB/T 3922 执行。

5.1.9.4 耐摩擦色牢度按 GB/T 3920 执行。

#### 5.1.10 疵裂程度试验方法

按 GB/T 13772.2 执行。试样宽度尺寸采用 100 mm,负荷的设定见表 1、表 2、表 3。

#### 5.1.11 纤维含量试验方法

纤维定性分析按 FZ/T 01057(所有部分)执行,定量分析按 GB/T 2910(所有部分)执行。

### 5.2 外观质量试验方法

#### 5.2.1 幅宽试验方法

按 GB/T 4666 执行。

#### 5.2.2 外观质量检验

##### 5.2.2.1 检验条件

光源采用日光荧光灯时,台面平均照度 600 lx~700 lx,环境光源控制在 150 lx 以下。纬向检验可采用自然北向光,平均照度在 320 lx~600 lx。

##### 5.2.2.2 外观疵点检验方法

5.2.2.2.1 可采用经向检验机或纬向台板检验。仲裁检验采用经向检验机检验。

5.2.2.2.2 采用经向检验机检验时,验绸机速度为(15±5)m/min。纬向检验速度为 15 页/min。

5.2.2.2.3 外观疵点以绸面正面为准。

##### 5.2.3 色差试验方法

采用 D<sub>65</sub> 标准光源或北向自然光,照度不低于 600 lx,试样被测部位应经纬向一致,入射光与试样表面约成 45°角,检验人员的视线大致垂直于试样表面,距离约 60 cm 目测,与 GB/T 250 标准样卡对比评级。

5.2.4 纬斜、花斜、格斜、弓纬试验方法

按 GB/T 14801 执行。

6 检验规则

里子绸的检验规则按 GB/T 15552 执行。

7 包装

里子绸的包装和标志按 FZ/T 40007 执行。

8 其他

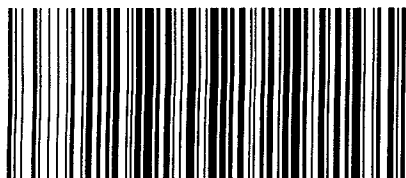
对里子绸的品质、包装、标志另有特殊要求者,供需双方可另订协议或合同,并按其执行。

附 录 A  
(资料性附录)  
外观疵点归类表

外观疵点归类如表 A.1 所示。

表 A.1 外观疵点归类表

序号	疵点名称	说 明
1	经向疵点	宽急经柳、粗细柳、笄柳、色柳、笄路、辅喷痕、多少捻、缺经、断通丝、错经、分经路、小轴松、水渍急经、宽急经、错通丝、综穿错、笄穿错、双经、粗细经、渍经、灰伤、皱印等
2	纬向疵点	破纸板、综框梁子多少起、抛纸板、错纹板、错花、跳梭、断纬、缩纬、叠纬、坍纬、糙纬、渍纬、灰伤、纬斜、皱印、毛粗、毛稀、杂物织入等
	纬档	松紧档、顺纤档、多少捻档、粗细纬档、缩纬档、急纬档、断花档、通纹档、毛纬档、拆毛档、停车档、渍纬档、错纬档、糙纬档、色纬档、拆样档、开河档等
3	染整疵点	搭脱、渗进、漏浆、塞煞、色点、眼圈、套歪、露白、砂眼、双茎、拖版、搭色、反丝、叠版印、框子印、刮刀印、色皱印、回浆印、刷浆印、化开、糊开、花痕、野花、粗细茎、跳版深浅、接版深浅、雕色不清、涂料脱落、涂料颜色不清等
4	渍	色渍、锈渍、油污渍、洗渍、皂渍、霉渍、白雾、字渍、水渍等
	破损性疵点	蛛网、披裂、拔伤、空隙、破洞等
5	边部疵点	宽急边、木耳边、粗细边、卷边、边糙、吐边、边修剪不净、针板眼、边少起、破边、凸铁、脱铁等
<p>注 1: 对经、纬向共有的疵点,以严重方向评分。</p> <p>注 2: 外观疵点归类表中没有归入的疵点按类似疵点评分。</p>		



GB/T 22842—2017

版权专有 侵权必究

\*

书号:155066·1-56446